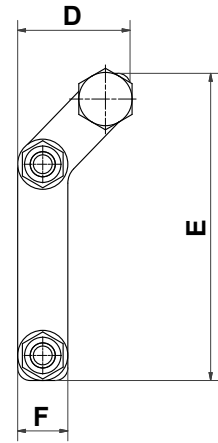
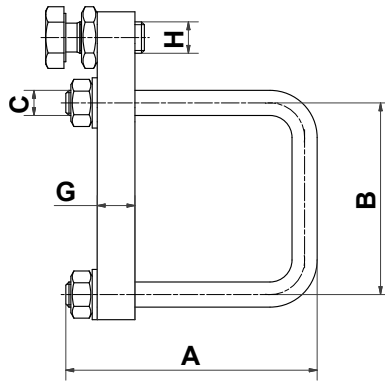
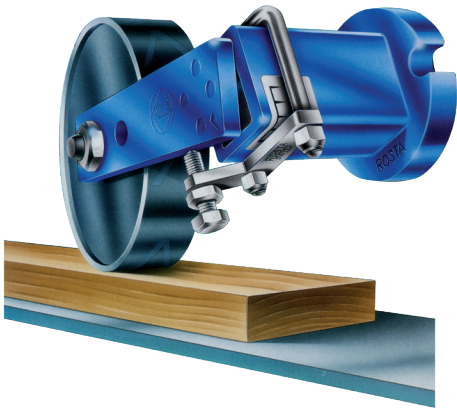


ROSTA PLUS

Zubehör für Spannelemente



Vorspannbügel Typ VS

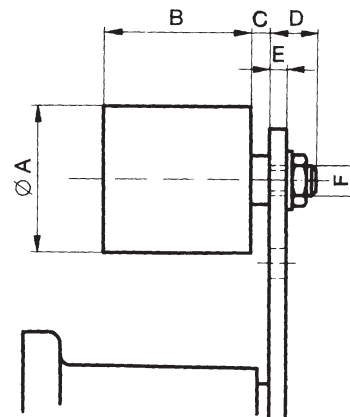


Art.-Nr.	Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	passend zu SE Größe	Gewicht [kg]
06600203	VS 15/18*	54/59	36/42	M6	32	74	15	10	M8	15/18	0.16
06600204	VS 27	85	61	M8	36	98	16	12	M10	27	0.28
06600205	VS 38	112	79	M10	62	107	30	20	M10	38	1.00
06600206	VS 45	124	93	M10	97	205	50	20	M 20	45	2.05
06600207	VS 50	139	102	M10	97	205	50	20	M 20	50	2.15

* Der Vorspannbügel VS 15/18 wird mit beiden Bügeln für die Elementgröße SE 15 und 18 geliefert. Maximaler Vorspannwinkel 15°.

Der Vorspannbügel erlaubt die präzise Bestimmung der gewünschten Vorspannkraft an den Spannelementen Typ SE 15 bis SE 50 bei kleinstmöglichem Aktionsweg. Ideal beim Einsatz des Spannelementes als elastische Druck- und Niederhalterollenlagerung in Bearbeitungsmaschinen, wie z.B. Holzschleif- und Fräsmaschinen, Kunststein-Oberflächenpolierer, Folien-Kantenummantelungsmaschinen, Folien-Verpackungsmaschinen, Laminier- und Kaschieranlagen sowie als Zentrier- und Führungsrollenhalterung in Förderanlagen.

Spannrolle Typ R-Stahl

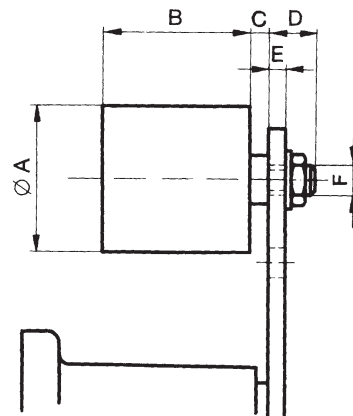
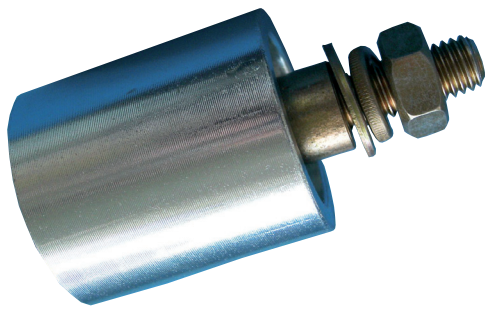


Art.-Nr.	Typ	Drehzahl max.* [min ⁻¹]	Riemenbreite max.	A	B	C	D	E	F	Anziehmoment 6kt.-Mutter [Nm]	passend zu SE Größe	Gewicht [kg]
16580001	R 11 Stahl	15000	30	30	35	2	14	5	M8	25	SE 11	0.15
16580002	R 15/18 Stahl	15000	40	40	45	6	16	7	M10	20	SE 15/18	0.34
16580003	R 27 Stahl	12000	55	60	60	8	17	8	M12	35	SE 27	1.06
16580004	R 38 Stahl	8500	85	80	90	8	25	10	M20	165	SE 38	2.84
16580005	R 45 Stahl	8500	130	90	135	10	27	12	M20	165	SE 45	5.52

Die Spannrollen aus Stahl – schwarz phosphatiert – sind mit beidseitig abgedeckten Lagern versehen.

* Drehzahlreduktion bei erhöhter Lagerbelastung.

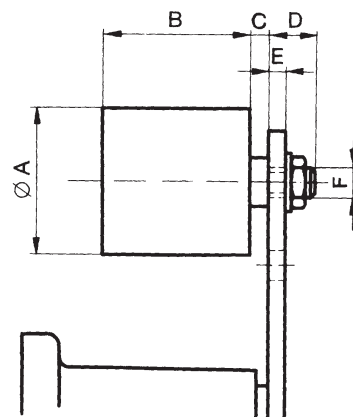
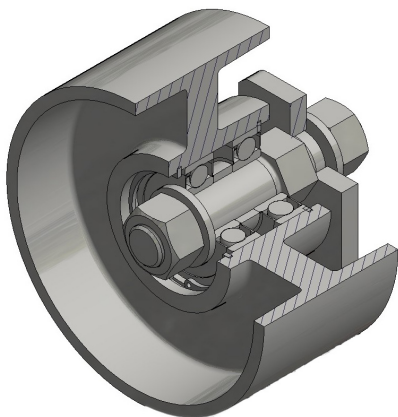
Spannrolle Typ R-Stahl-G



Art.-Nr.	Typ	Drehzahl max.* [min ⁻¹]	Riemenbreite max.	A	B	C	D	E	F	Anziehmoment 6kt.-Mutter [Nm]	passend zu SE Größe	Gewicht [kg]
16570001	R 11 Stahl-G	15000	30	30	35	2	14	5	M8	25	SE 11	0.15
16570002	R 15/18 Stahl-G	12000	40	40	45	6	16	7	M10	20	SE 15/18	0.34
16570003	R 27 Stahl-G	9500	55	60	60	8	17	8	M12	35	SE 27	1.06
16570004	R 38 Stahl-G	6500	85	80	90	8	25	10	M20	165	SE 38	2.84
16570005	R 45 Stahl-G	6500	130	90	135	10	27	12	M20	165	SE 45	5.52

Die Spannrollen aus Stahl – verzinkt – sind mit beidseitig abgedichteten Qualitäts-Lagern versehen.

Spannrolle Typ R 125/65 gewichtsoptimiert



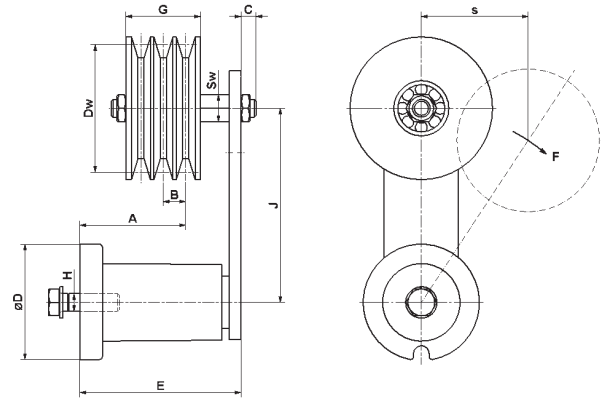
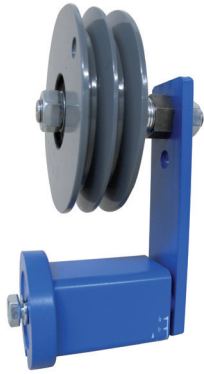
Art.-Nr.	Typ	Drehzahl max.* [min ⁻¹]	Riemenbreite max.	A	B	C	D	E	F	Anziehmoment 6kt.-Mutter [Nm]	passend zu SE Größe	Gewicht [kg]
1527029	R 125 / 65	5300	55	125	65	10	29	8	M16	210	SE 27	3.0
								10			SE 38	

Bei Anwendung mit Spannelement SE27 ist die Bohrung im Hebelarm anzupassen.

Weitere Sonderrollen aus Stahl, Aluminium bzw. Kunststoff auf Anfrage.

* Drehzahlreduktion bei erhöhter Lagerbelastung.

ROSTA-Keilriemenspanner



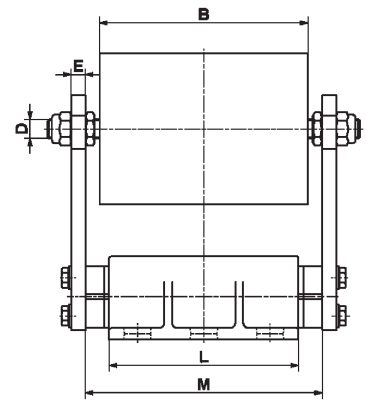
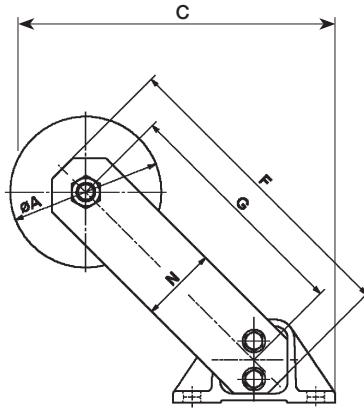
Art.-Nr.	Typ	Rillen- zahl	Drehzahl max. [min ⁻¹]	F max. [N]	s max. [mm]	A	B	C	ØD	Dw	E	G	H	J	Sw	Gewicht [kg]
09180901	KSE 18-SPZ 90 x 1	1	10000	350	50	20 - 43	12	13	58	90	79	16	M10	100	19	2.0
09180902	KSE 18-SPZ 90 x 2	2	10000	350	50	31 - 48	12	13	58	90	79	28	M10	100	19	2.3
09180903	KSE 18-SPZ 90 x 3	3	10000	350	50	31 - 37	12	13	58	90	79	40	M10	100	19	2.6
10180901	KSE 18-SPA 90 x 1	1	7400	350	50	23 - 36	15	19	58	90	79	20	M10	100	27	2.0
10180902	KSE 18-SPA 90 x 2	2	7400	350	50	34 - 41	15	19	58	90	79	35	M10	100	27	2.3
10270901	KSE 27-SPA 90 x 1	1	7400	800	65	34 - 64	15	19	78	90	108	20	M12	130	27	3.1
10270902	KSE 27-SPA 90 x 2	2	7400	800	65	49 - 70	15	19	78	90	108	35	M12	130	27	3.5
10270903	KSE 27-SPA 90 x 3	3	7400	800	65	49 - 70	15	19	78	90	108	50	M12	130	27	3.8
10271251	KSE 27-SPA 125 x 1	1	5300	800	65	33 - 63	15	19	78	125	108	20	M12	130	27	3.9
10271252	KSE 27-SPA 125 x 2	2	5300	800	65	49 - 70	15	19	78	125	108	35	M12	130	27	4.8
11271251	KSE 27-SPB 125 x 1	1	5300	800	65	35 - 65	19	19	78	125	108	25	M12	130	27	4.2
11271252	KSE 27-SPB 125 x 2	2	5300	800	65	48 - 69	19	19	78	125	108	44	M12	130	27	5.3
11381253	KSE 38-SPB 125 x 3	3	5300	1500	87.5	104 - 107	19	17	95	125	140	63	M16	175	27	7.9
11381403	KSE 38-SPB 140 x 3	3	4000	1500	87.5	104 - 107	19	17	95	140	140	63	M16	175	27	9.2

Der ROSTA-Keilriemenspanner ist mit einer verschraubten Achse versehen. Die Achse verfügt über einen Passsitz auf dem die Keilriemenscheibe aufgeschoben und mit einer Mutter und Sicherungsring gesichert wird. Unterschiedlich starke Distanzscheiben lassen eine variable Einstellung der Keilriemenspur zu.

Der ROSTA-Keilriemenspanner ist mit eingeschweißter Achse erhältlich, auf dieser ist die Keilriemenscheibe aufgedrückt. Die Spurlage ist dabei vorgegeben. Die Keilriemenscheiben sind mit beidseitig abgedichteten Qualitäts-Lagern versehen. Weitere Daten, Ausführungen und Keilriemenscheiben auf Anfrage.



ROSTA-Riemenspanner Typ RZA für breite Riemenantriebe

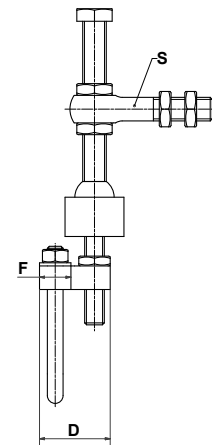
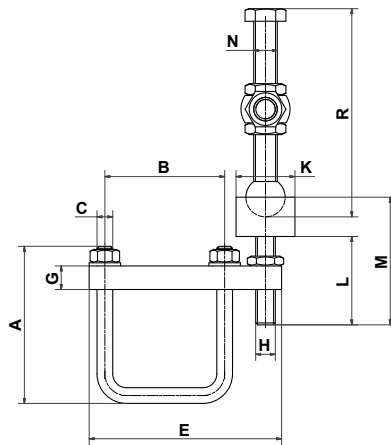


Art.-Nr.	Typ	Drehzahl max. [min ⁻¹]	Riemenbreite max.	Spannkraft max. [N]	A	B	C	D	E	F	G	L	M	N	Gewicht [kg]
50120160	RZA 50 x 120/160	2000	130	2800	159	160	270	M 20	15	290	250	120	190	50	22.0
50120220	RZA 50 x 120/220	2000	180	2800	159	220	330	M 20	15	290	250	120	250	50	31.0
50200220	RZA 50 x 200/220	2000	180	5200	159	220	330	M 20	15	290	250	200	250	50	33.0
50200280	RZA 50 x 200/280	2000	230	5200	159	280	390	M 20	15	290	250	200	310	50	34.0
50300280	RZA 50 x 300/280	2000	230	7800	159	280	390	M 20	15	290	250	300	310	50	32.0

Daten der Gummifederelemente sind dem Hauptkatalog zu entnehmen.

Gummifederelemente Typ DW-A 50 x 120 und 50 x 200 sowie Typ DR-A 50 x 300.

Schnellvorspanneinheit Typ SV



Art.-Nr.	Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	K
06600305	SV 15/18	59	42	M6	32	74	15	10	M8	24
06600301	SV 27	85	61	M8	36	98	16	12	M10	30
06600302	SV 38	112	79	M10	62	167	30	20	M10	30
06600303	SV 45	124	93	M10	97	205	50	20	M20	50
06600304	SV 50	139	102	M10	97	205	50	20	M20	50

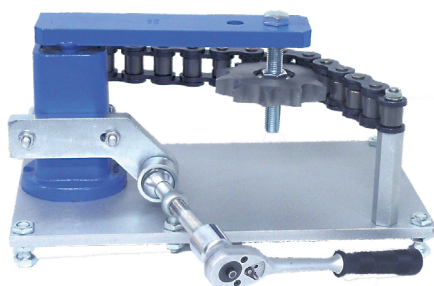
Art.-Nr.	Typ	L	M	N	R	S Augenschraube	Gewicht [kg]
06600305	SV 15/18	22	39	M10 x 70	79	DIN444 LAM 8 x 60	0.33
06600301	SV 27	35	55	M12 x 100	106	DIN444 LAM 10 x 60	0.60
06600302	SV 38	35	55	M12 x 100	106	DIN444 LAM 10 x 60	1.45
06600303	SV 45	45	71	M20 x 170	184	DIN444 LAM 16 x 80	3.10
06600304	SV 50	45	71	M20 x 170	184	DIN444 LAM 16 x 80	3.20

Die ROSTA-Schnellvorspanneinheit Typ SV ermöglicht ein schnelles, sicheres Vorspannen der größeren Spannelemente ohne hohen Kraftaufwand und ersetzt große Spannschlüssel mit Verlängerung. Über eine Gewindespindel mit gehärteter Kugelpfanne lassen sich die Spannelemente ab Grösse SE 15/18 einfach mittels Schraub-Ratsche bis 30° vorspannen. Gleichzeitig dient die gehäuseumfassende Schelle mit Spannvorrichtung als Verdrehsicherung. Mit nur einer zusätzlichen Bohrung für das Gewindeauge lässt sich die Spannvorrichtung einfach anbauen. An schwer zugänglichen Stellen mit begrenzten Platzverhältnissen ist die Schnellvorspanneinheit Typ SV die ideale Vorrichtung für den schnellen, problemlosen Riemen- oder Kettenwechsel.

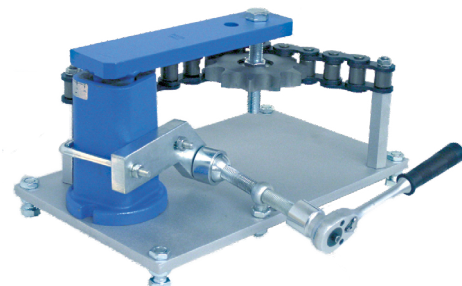
Montageanweisung für die Schnellvorspanneinheit SV

Für das Drehgelenk der Schnellvorspanneinheit wird ein zusätzliches Bohrloch (siehe Bohrlochvorgabe) benötigt. Die Einbaurichtlinien des ROSTA-Spannelements (zum Beispiel Stellung des Hebelarms zu Kette bzw. Riemen) sind zu berücksichtigen. Die Schnellvorspanneinheit ist so tief wie möglich am Spannelement zu befestigen. Die Drehachse in der Bohrung mit den beiden Muttern positionieren, jedoch nicht festdrehen. Die Vorspannschraube weiterdrehen, bis die Kugel in der Gelenkpfanne, die bis zum Anschlag in dem Vorspannhebel gedreht wurde, sitzt. Die Kugel ist vorher mit einem handelsüblichen grafitierten oder MoS₂-haltigen Mehrzweckfett einzufetten. Nach dem Vorspannen des Spannelementes ist die Befestigungsschraube des Spannelements festzuziehen.

Die Schnellvorspanneinheit Typ SV kann auch spiegelverkehrt oder um 90° gedreht befestigt werden.



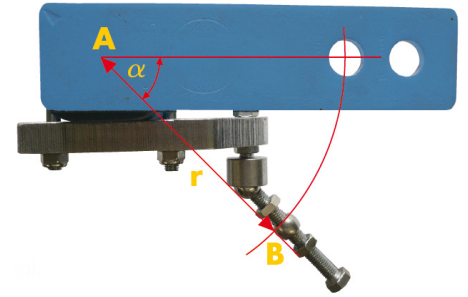
entspannter Zustand



ca. 20° vorgespannt

Bohrlochvorgabe für die Schnellvorspanneinheit SV

Typ	B	r	α
SV 15/18	Ø 8.5 mm	93 mm	50°
SV 27	Ø 10.5 mm	110 mm	50°
SV 38	Ø 10.5 mm	150 mm	40°
SV 45	Ø 17.0 mm	190 mm	45°
SV 50	Ø 17.0 mm	190 mm	45°

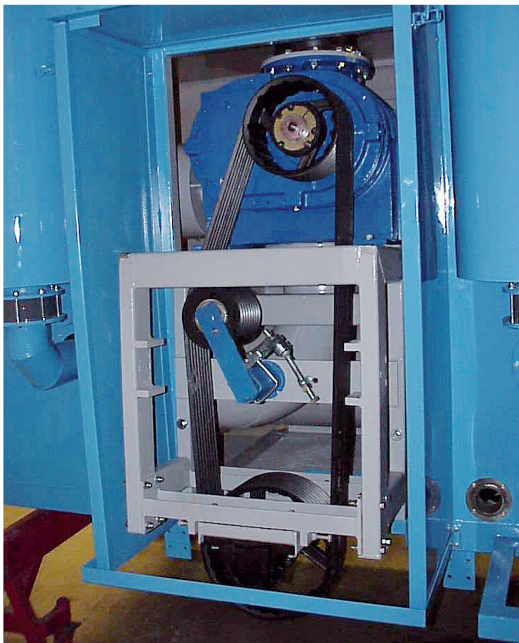


A = Befestigungsbohrung bzw. -gewinde für das Spannelement Typ SE (siehe Hauptkatalog).

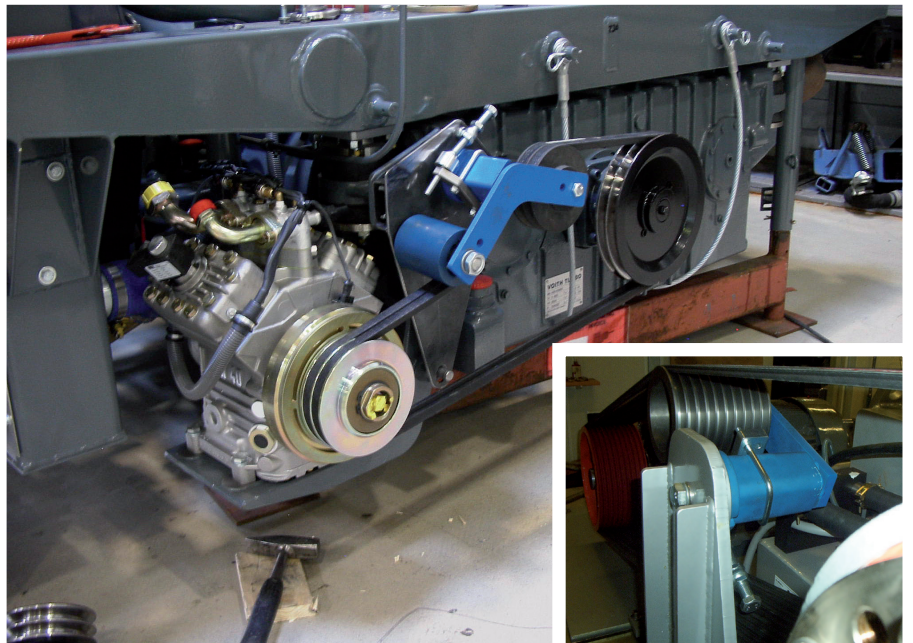
B = Bohrung für das Gewindeauge

Wichtig

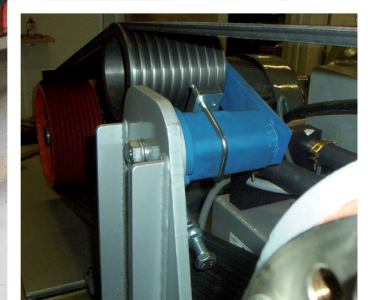
Die Kugelpfanne sollte bis zum Anschlag im Vorspannhebel eingedreht sein.



KSE 45 SPB180 x 8; 21 kW; 46m/s



SE-B 27 SPB125 x 2; 30 kW mit 650 bis 2100 min⁻¹



KSE 50 SPB180 x 10;
200 kW bei 1490 min⁻¹

PRODUKTIVITÄT DANK KOMPETENZ

ROSTA Deutschland
www.rosta.de

Vertriebspartner
Informationen über unsere Vertriebspartner finden Sie
unter www.rosta.de/kontakte/vertriebspartner/



ROSTA GMBH
Wiedenhaufe 3
58332 Schwelm
Deutschland
+49 2336 479580
info.de@rosta.com
www.rosta.de



Änderungen in Bezug auf Inhalt vorbehalten.
Nachdruck – auch nur auszugsweise –
nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung.